

Always. Reliable. Tight.

hauff-
technik®



ÉTANCHÉITÉ ULTÉRIEURE DES CÂBLES ET DES FOURREAUX, PAR LA MISE EN
OEUVRE DE BRIDE MÉTALLIQUES SCINDÉES ET D'INSERTS D'ÉTANCHÉITÉ
SPÉCIFIQUES HAUFF-TECHNIK

BÂTIMENT D'EXPLOITATION DU TUNNEL DE L'A40 À BOCHUM

ÉTANCHÉITÉ AUX GAZ ET À L'EAU DE CÂBLES ET FOURREAUX ANNELÉS EXISTANTS ET À POSER



Mise en place des plaques à bride prémontées et désignation des positions de montage avant le passage mural.



Joint plat collé au mur avec le produit d'étanchéité Sikaflex.



Fixation des plaques à bride une par une à l'aide de vis en INOX et leurs chevilles.



Plaque à bride montée avec passe-câbles et passe-tubes.



État final après mise en place des brides et inserts d'étanchéité avant fermeture de la tranchée.

Travaux de rééquipement techniques de sécurité sur les panneaux de signalisation et sur l'éclairage existants dans le tunnel A40 à Bochum. Sur ce bâtiment d'exploitation, les mesures de rénovation et de transformation des installations d'éclairage et le rééquipement des systèmes de sécurité existants ont nécessité l'insertion fiable et étanche d'une multitude de nouveaux câbles et lignes de commande. Les câbles existants devaient continuer de fonctionner pendant le montage, et ne pouvaient donc pas être déconnectés. En plus de l'installation existantes, de nouvelles lignes de commande et des fourreaux annelés ont également dû être posés. Les câbles et fourreaux existants ont à nouveau été intégrés parfaitement dans le nouveau système d'étanchéité HRD. Les plaques à bride ont été montées sur des réservations rectangulaires (770 x 410 mm).

INFORMATIONS

INDICATIONS RELATIVES AU PROJET

Lieu	Bâtiment d'exploitation de l'autoroute A40, Bochum
Exigences	Étanchéité aux gaz et à l'eau de câbles et fourreaux annelés existants et à poser
Société chargée de l'installation	Spie GmbH, Building Technology & Service Solutions Nordwest, Düsseldorf

SOLUTIONS DE LA SOCIÉTÉ HAUFF-TECHNIK

Spécification	Bride en acier inoxydable multiple - exécution divisée avec 8 supports de tubes chacune. Passe-tubes et passe-câbles scindés.
Solution	L'ancien système d'étanchéité a été supprimé conformément à la législation en vigueur. Les brides multiples divisées ont été montées sur les réservations rectangulaires existants. Les câbles et tubes de protection ont été étanché pour éviter toute pénétration de gaz et d'eau au travers de ceux-ci.
Produits mis en œuvre	7 joints annulaires en caoutchouc individuels HRD 150-2G-1/110 avec anneaux clipsables pour tubes de protection annelés 9 joints annulaires en caoutchouc individuels HRD 150-2G-x/d 2 brides HRD multiples 150-2x4-FG

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de